



Riga Wood 
Latvijas Finieris Group

リガ・ウッド
ラトビアス・フィニエリス・グループ



Riga Form (リガ・フォーム)

Riga Form は、全面バーチ合板の両面に、高耐久用途向けに特別設計されたフィルムを積層した製品です。

用途

Riga Form は、型枠用途において最大 80 回の再使用が可能な高耐久パネルです。優れた機械的特性と多彩なカラーバリエーションにより、建設分野に限らず、さまざまな産業分野でもご利用いただけます。



建設分野（重量構造）
型枠システム
自由型枠
プレキャスト
足場材



道路輸送分野
小型・大型商用車
バス



建設分野（軽量構造）
産業用壁・天井パネル



包装産業分野
型抜き用ボード



鉄道輸送分野
旅客車両、貨物車両

特長

- 大きな機械的荷重に耐える優れた強度対重量比
- 耐候性接着および耐水性表面構造
- コスト効率に優れ、加工が容易で長寿命
- 滑らかな仕上げとシーリングによる大幅な時間・コスト削減
- 標準サイズのほか、指定寸法カットや斜め継ぎ加工にも対応
- 薬品や衝撃に対して高い耐性、繰り返し使用しても清掃が容易
- 持続可能な製品

加工対応

Riga Form は、お客様の仕様にに応じて以下の加工が可能です。指定寸法切断、CNC 加工、穴あけ、ミリング、継ぎ加工、端面仕上げ、セット組立、斜め継ぎなど。現場での切断・加工・穴あけ後は、露出したエッジ部分を確実にシーリング処理する必要があります。

表面特性

Riga Form は、樹脂含浸フィルムを高温圧着により積層し、平滑で保護性の高い表面を形成しています。用途に応じて、改質フェノール樹脂またはメラミン樹脂を使用可能です。さらに、多層フィルムを採用することで製品性能を一層向上させることができます。また、カスタムロゴ印刷や専用デザインフィルムでの対応も可能です。

表面特性

表面は平滑で光沢があり高密度の仕上げとなっており、機械的損傷や摩耗に対する耐性を向上させています。耐摩耗性、耐薬品性、耐候性、耐湿性に優れています。表面は水やスチームで容易に清掃できます。使用するフィルムの種類により、耐摩耗性、耐ひび割れ性、耐 UV 性などの性能を調整できます。用途に応じた最適な表面フィルム仕様については、Riga Wood 技術担当までご相談ください。

耐摩耗性

テーバー式摩耗試験（EN 438-2）：コーティング仕様により最大 10,000 回転。

ダークブラウン（120 g/m²）：最大 400 回転
ダークブラウン（220 g/m²）：最大 900 回転
特殊耐摩耗フィルム（350 g/m²）：最大 10,000 回転
ダークブラウン（440 g/m²）：最大 2,500 回転

フィルム色

フェノール樹脂ベース：

● ダークブラウン ● ブラック ● グリーン＊
● ライトブラウン＊ ● イエロー

メラミン樹脂ベース：

● シルバーグレー ● ハニー＊
● ライトグレー ● ブルー

フィルム重量：120 g/m² ～ 660 g/m²

特殊耐摩耗フィルムもご用意しています。

* 半透明フィルム下地には BB グレード単板を使用

Riga Form（リガ・フォーム）

端面仕上げ

端面部は、色調を合わせた耐湿性塗料で封止しています。
ご要望に応じて、他のカラーにも対応可能です。

パネルサイズ

- 1220 / 1250 mm × 2440 / 2500 / 2745 / 2750 / 3000 / 3050 / 3340 / 3660 mm
- 1500 / 1525 mm × 2440 / 2500 / 2745 / 2750 / 3000 / 3050 / 3340 / 3660 mm
- 1830 / 1850 mm × 3050 / 3340 / 3660 / 3850 mm
- 2150 mm × 3050 / 3340 / 3850 / 4000 mm
- 2440 / 2500 mm × 1220 / 1250 mm

標準厚み

4, 6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45, 50 mm
その他の厚さにも対応可能です。

寸法公差

公称厚み (mm)	4	6.5	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
積層数	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25	29	32	35
下限値 (mm)	3.5	6.1	8.8	11.5	14.3	17.1	20	22.9	25.8	28.7	33.6	38.4	43.3	48.1
上限値 (mm)	4.1	6.9	9.5	12.5	15.3	18.1	20.9	23.7	26.8	29.9	35.4	41.2	46.4	51.5

含水率は合板の寸法に影響を及ぼします。記載の寸法および厚さは、含水率 9 ± 3% を基準とした値です。

測定項目	寸法公差
長さ・幅 (mm) < 1000	± 1 mm
長さ・幅 (mm) 1000 ~ 2000	± 2 mm
長さ・幅 (mm) > 2000	± 3 mm
直角度公差	± 1 mm/m
エッジ直線度	± 1 mm/m

寸法・直角度および厚みの公差は、EN 315 の要求事項を満たしています。
ご要望に応じて、特注の公差設定も可能です。

接着クラス

Riga Wood のカバノキ合板は、EN 314 / クラス 3（外装用）に準拠し、
耐候性および耐沸騰性を備えたフェノールホルムアルデヒド樹脂またはリ
グニンフェノールホルムアルデヒド樹脂接着剤で接着されています。
また、EN 314 / クラス 1 および BS 1203 / H1 に準拠した、低放散・耐
湿タイプのメラミン尿素ホルムアルデヒド樹脂接着剤の使用も可能です。

ホルムアルデヒド放散量

Riga Wood のバーチ合板は、EN 13986 クラス E1 の基準値を大幅に下
回る低ホルムアルデヒド仕様で、最新の REACH 規則（EU 2023/1464）、
EPA TSCA Title VI および CARB Phase 2 にも適合しています。

REACH 適合性

Riga Wood のバーチ合板は、REACH 規則のすべての要件に適合しており、
認可候補リストに掲載されている高懸念物質（SVHC）の含有量は、重量
比 0.1% 以下です。

表面の清掃方法

フェノール樹脂仕上げのバーチ合板を清掃する際は、水、石鹸水、食器
用洗剤などの家庭用の中性洗剤をご使用ください。表面を濡れたままにせ
ず、柔らかい布で乾拭きして水分を拭き取ってください。金属製ブラシや
研磨剤入りの清掃用具は、表面に傷をつける恐れがあるため使用を避け
てください。異なる洗浄剤を試す場合は、必ず目立たない箇所で事前に
テストを行ってください。清掃剤の使用量と接触時間はできるだけ短くし、
表面を傷めないようご注意ください。Riga Wood は、誤った使用方法ま
たは不適切な取扱いによる損害については一切の責任を負いかねます。

持続可能性

当社は、木質製品の産業利用が炭素貯蔵の有効手段であり、気候変動緩
和に大きく貢献できると確信しています。持続可能性と責任ある企業運営
の原則は、当社の伝統に深く根ざしており、今後もサプライヤー、顧客、
関係者との協働を通じてその取り組みを推進していきます。

保管方法

合板は、換気の良い屋内または天候から保護された場所で、水平かつ平
面に積層して保管してください。

i 追加情報は Riga Wood 合板ハンドブックをご参照ください。
<https://www.finieris.com/en/downloads/brochures>

本資料の内容は参考情報であり、Riga Wood は予告なく製品仕様を変更または補足する権利を有
します。木材は生きた素材であるため、各パネルには固有の特性があり、わずかな差異が生じる
場合があります。Riga Wood は、特定の用途に対する製品の適合性を保証するものではありません。

Riga Wood info@rigawood.com rigawood.com finieris.com 11/2025

