



Riga Wood 
Latvijas Finieris Group



Riga Form

Riga Form es un contrachapado 100% abedul, recubierto por ambas caras con películas especialmente diseñadas para usos intensivos y pesados.

Aplicaciones

Riga Form es un contrachapado duradero de abedul diseñado para un uso intensivo en el sector del encofrado con hasta 80 reutilizaciones posibles. Gracias a sus excelentes propiedades mecánicas y a la gama de colores, Riga Form también se puede utilizar en otros sectores.



CONSTRUCCIÓN PESADA

Sistemas de encofrado
Encofrado suelto
Prefabricación
Andamiaje



TRANSPORTE POR CARRETERA

Vehículos comerciales ligeros y pesados
Autobuses



CONSTRUCCIÓN LIGERA

Revestimientos industriales de paredes y techos



INDUSTRIA DEL EMBALAJE

Tableros de troquelado



TRANSPORTE FERROVIARIO

Vagones de pasajeros y de carga

Principales ventajas

- Soporta grandes cargas mecánicas (excelente relación peso-resistencia)
- Encolado resistente a la intemperie y superficie resistente al agua
- Rentable y fácil de trabajar con una larga vida útil
- Sellado y acabado liso, lo que supone un importante ahorro de tiempo y dinero
- Varios tamaños de paneles estándar, paneles cortados a medida y unidos en bisel disponibles
- La superficie es resistente a los productos químicos de uso común y a los impactos superficiales, y es fácil de limpiar para usos repetidos
- Producto sostenible

Tratamiento posterior

Riga Form se puede tratar posteriormente según las especificaciones del cliente con: corte a medida, CNC, taladrado, fresado, unión, mecanizado de bordes, montaje en conjuntos y unión en bisel. Después de cualquier corte, mecanización o perforación todos los bordes expuestos deben sellarse completamente.

Recubrimiento

Recubierto con una película impregnada de resina que se presiona en caliente sobre la superficie de la lámina, lo que garantiza una superficie lisa y protegida. En función de la aplicación, se pueden aplicar películas impregnadas con resinas fenólicas o de melamina modificadas. Para mejorar las propiedades del producto, es posible utilizar películas multicapa.

Es posible tanto la impresión de logotipos personalizados como láminas impresas personalizadas.

Propiedades de la superficie

La superficie es lisa, brillante y densa, mejorando la resistencia del panel a los daños mecánicos y al desgaste. Resiste a la abrasión, a los productos químicos de uso común y es resistente a la intemperie y a la humedad. La superficie se puede limpiar fácilmente con agua o vapor. En función de la película utilizada, se puede personalizar la resistencia a la abrasión, al agrietamiento, a los rayos UV y otras propiedades de la superficie. Los expertos de Riga Wood le aconsejarán el recubrimiento más apropiado en función del uso final.

Resistencia al desgaste

Prueba Taber (EN 438-2) hasta 10 000 revoluciones en función del revestimiento.

Marrón oscuro 120 g/m² hasta 400 revoluciones
Marrón oscuro 220 g/m² hasta 900 revoluciones
Película especial resistente al desgaste 350 g/m² hasta 10 000 revoluciones
Marrón oscuro 440 g/m² hasta 2500 revoluciones

Color de la película

A base de resina fenólica:

● marrón oscuro ● negro ● verde*
● marrón claro* ● amarillo

A base de resina de melamina:

● gris plateado ● miel*
● gris claro ● azul

Pesos de la película de 120 g/m² a 660 g/m².

Película especial resistente al desgaste disponible.

*Con chapa de grado BB bajo estas películas translúcidas.

Riga Form

Sellado de cantos

Los cantos están sellados con pintura resistente a la humedad del mismo color. Se pueden solicitar otros colores.

Tamaños de los paneles

- 1220 / 1250 mm × 2440 / 2500 / 2745 / 2750 / 3000 / 3050 / 3340 / 3660 mm
- 1500 / 1525 mm × 2440 / 2500 / 2745 / 2750 / 3000 / 3050 / 3340 / 3660 mm
- 1830 / 1850 mm × 3050 / 3340 / 3660 / 3850 mm
- 2150 mm × 3050 / 3340 / 3850 / 4000 mm
- 2440 / 2500 mm × 1220 / 1250 mm

Grosor estándar

4, 6,5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45, 50 mm
Otros grosores disponibles bajo petición.

Tolerancia

Grosor nominal, mm	4	6,5	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
Número de chapas	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25	29	32	35
Límite inferior, mm	3,5	6,1	8,8	11,5	14,3	17,1	20	22,9	25,8	28,7	33,6	38,4	43,3	48,1
Límite superior, mm	4,1	6,9	9,5	12,5	15,3	18,1	20,9	23,7	26,8	29,9	35,4	41,2	46,4	51,5

El contenido de humedad afecta a las dimensiones del contrachapado. Los grosores y tamaños indicados se refieren a un contenido de humedad de $9 \pm 3\%$.

Parámetro	Tolerancia
Longitud, anchura (mm) < 1000	± 1 mm
Longitud, anchura (mm): 1000..2000	± 2 mm
Longitud, anchura (mm) > 2000	± 3 mm
Tolerancia de cuadratura	± 1 mm/m
Rectitud de los bordes	± 1 mm/m

Las tolerancias de tamaño, cuadratura y grosor cumplen los requisitos de la norma EN 315.

Tolerancias personalizadas disponibles bajo petición.

Cumplimiento de REACH

El contrachapado de abedul Riga Wood cumple todos los requisitos del Reglamento REACH. No contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) enumeradas en la lista de candidatos REACH para la autorización que superen la concentración del 0,1 % en peso.

 Puede encontrar información adicional en la guía del contrachapado de Riga Wood:
<https://www.finieris.com/en/downloads/brochures>

La información proporcionada es solo para referencia. Riga Wood se reserva el derecho de modificar y complementar las especificaciones de los productos fabricados sin previo aviso. La madera es un material vivo, por lo tanto, cada panel es único y es posible que haya pequeñas variaciones. Riga Wood no garantiza que un producto cumpla con los requisitos de cualquier finalidad específica.

Clases de encolado

El contrachapado de abedul de Riga Wood está encolado con un adhesivo de resina de fenol formaldehído o de lignina fenol formaldehído resistente a la intemperie y al agua hirviendo, según la norma EN 314/Clase 3 Exterior.

Posibilidad de encolado con resina de melamina-urea-formaldehído de baja emisión resistente a la humedad según la norma EN 314 / Clase 1 y BS 1203 / H1.

Emisión de formaldehído

El nivel de emisión de formaldehído del contrachapado de abedul de Riga Wood es significativamente inferior a la norma EN 13986 Clase E1 y cumple los requisitos del nuevo Reglamento de restricción de formaldehído REACH EU 2023/1464, el Título VI de la EPA TSCA y la Fase 2 de la CARB.

Consejos para la limpieza de superficies

Para limpiar el contrachapado de abedul con revestimiento fenólico, utilice productos de limpieza domésticos suaves, como agua, solución jabonosa o detergente líquido. No deje las superficies húmedas; séquelas con un paño suave. Evite los cepillos de alambre y los productos de limpieza abrasivos para no rayar las superficies y, cuando vaya a probar productos de limpieza nuevos, hágalo siempre en una zona poco visible. Reduzca al mínimo el tiempo de exposición y la cantidad de producto de limpieza para evitar daños en las superficies. Riga Wood no se hace responsable del uso indebido o la manipulación incorrecta de este tipo de productos.

Sostenibilidad

Creemos firmemente que los productos de madera en uso industrial son una gran opción para el almacenamiento de carbono y una gran parte de la solución para conseguir mitigar el cambio climático. Los principios clave de la sostenibilidad y la gobernanza responsable están profundamente arraigados en las tradiciones de nuestra empresa y nuestro propósito es seguir desarrollando nuestras iniciativas mediante el compromiso activo con las partes interesadas, los proveedores de materiales y los clientes.

Almacenamiento

El contrachapado se debe almacenar en una zona bien ventilada y protegida de la intemperie, con los paneles apilados horizontalmente y nivelados.