

Riga Diamond

Riga Diamond es un contrachapado 100% abedul, recubierto con una película resistente con un patrón especial de diamantes, que combina tanto la funcionalidad como un aspecto visual decorativo.

Aplicaciones

Riga Diamond es un panel duradero para aplicaciones exigentes. Se puede utilizar en cualquier lugar en el que se requiera un uso intensivo, alta resistencia al desgaste y un aspecto decorativo.



TRANSPORTE POR CARRETERA

Coches de pasajeros
Vehículos comerciales ligeros
Vehículos comerciales pesados
Autobuses



CONSTRUCCIÓN LIGERA

Sistemas de escenarios y suelos industriales
Carpintería, mobiliario y equipamiento de tiendas



EMBALAJE

Embalaje de alta gama para estuches de vuelo

Principales ventajas

- Superficie duradera, con alta resistencia al desgaste y al uso intensivo
- Excelente relación resistencia-peso
- Estético y visualmente atractivo
- Encolado resistente a la intemperie y superficie resistente al agua
- La superficie es resistente a los productos químicos de uso común y a los impactos superficiales, y es fácil de limpiar para usos repetidos
- Producto sostenible con larga vida útil

Tratamiento posterior

Riga Diamond se puede tratar posteriormente según las especificaciones del cliente con: corte a medida, CNC, taladrado, fresado, unión, mecanizado de bordes, montaje en conjuntos. Después de cualquier corte, mecanización o perforación todos los bordes expuestos deben sellarse completamente.

Recubrimiento

Recubierto con una película impregnada de resina, durante el proceso de revestimiento se presiona en caliente un patrón de diamantes sobre la superficie de la lámina. En función de la aplicación, se aplican películas impregnadas con resinas fenólicas o de melamina no modificadas o modificadas.

Propiedades de la superficie

El recubrimiento con patrón de diamantes mejora la resistencia del panel a los daños mecánicos y al desgaste, a la vez que proporciona un aspecto decorativo. La superficie resiste a la abrasión y a los productos químicos de uso común, y es resistente a la intemperie y a la humedad. Se puede limpiar fácilmente con agua o vapor. El reverso es liso y está recubierto con una película impregnada de resina.

Resistencia al desgaste

Prueba Taber (EN 438-2) hasta 10 000 revoluciones en función del revestimiento.

Color de la película

A base de resina fenólica:

- marrón oscuro
- marrón claro*
- verde*
- negro
- amarillo

A base de resina de melamina:

- gris plateado
- azul
- gris claro

Pesos de la película de 220 g/m² a 660 g/m².

Película especial resistente al desgaste disponible.

*Con chapa de grado BB bajo estas películas translúcidas.

Sellado de cantos

Los cantos están sellados con pintura resistente a la humedad del mismo color. Se pueden solicitar otros colores.

Tamaños de los paneles

- 1220 / 1250 mm × 2440 / 2500 / 2745 / 2750 / 3000 / 3050 mm
- 1500 / 1525 mm × 2440 / 2500 / 2745* / 2750* / 3000** / 3050** mm
- 2440 / 2500 mm × 1220 / 1250 mm

* Grosor máximo 30 mm; ** Grosor máximo 24 mm

Grosor estándar

6,5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35 mm
Otros grosores disponibles bajo petición.

Riga Diamond

Tolerancia

Grosor nominal, mm	6,5	9	12	15	18	21	24	27	30	35
Número de chapas	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25
Límite inferior, mm	6,1	8,8	11,5	14,3	17,1	20	22,9	25,8	28,7	33,6
Límite superior, mm	6,9	9,5	12,5	15,3	18,1	20,9	23,7	26,8	29,9	35,4

El contenido de humedad afecta a las dimensiones del contrachapado. Los grosores y tamaños indicados se refieren a un contenido de humedad de $9 \pm 3\%$.

Parámetro	Tolerancia
Longitud, anchura (mm) < 1000	± 1 mm
Longitud, anchura (mm): 1000..2000	± 2 mm
Longitud, anchura (mm) > 2000	± 3 mm
Tolerancia de cuadratura	± 1 mm/m
Rectitud de los bordes	± 1 mm/m


Las tolerancias de tamaño, cuadratura y grosor cumplen los requisitos de la norma EN 315.

Tolerancias personalizadas disponibles bajo petición.

Clases de encolado

El contrachapado de abedul de Riga Wood está encolado con un adhesivo de resina de fenol formaldehído o de lignina fenol formaldehído resistente a la intemperie y al agua hirviendo, según la norma EN 314/Clase 3 Exterior.

Posibilidad de encolado con resina de melamina-urea-formaldehído de baja emisión resistente a la humedad según la norma EN 314 / Clase 1 y BS 1203 / H1.

 Puede encontrar información adicional en la guía del contrachapado de Riga Wood:
<https://www.finieris.com/en/downloads/brochures>

La información proporcionada es solo para referencia. Riga Wood se reserva el derecho de modificar y complementar las especificaciones de los productos fabricados sin previo aviso. La madera es un material vivo, por lo tanto, cada panel es único y es posible que haya pequeñas variaciones. Riga Wood no garantiza que un producto cumpla con los requisitos de cualquier finalidad específica.

Emisión de formaldehído

El nivel de emisión de formaldehído del contrachapado de abedul de Riga Wood es significativamente inferior a la norma EN 13986 Clase E1 y cumple los requisitos del nuevo Reglamento de restricción de formaldehído REACH EU 2023/1464, el Título VI de la EPA TSCA y la Fase 2 de la CARB.

Cumplimiento de REACH

El contrachapado de abedul Riga Wood cumple todos los requisitos del Reglamento REACH. No contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) enumeradas en la lista de candidatos REACH para la autorización que superen la concentración del 0,1 % en peso.

Sostenibilidad

Creemos firmemente que los productos de madera en uso industrial son una gran opción para el almacenamiento de carbono y una gran parte de la solución para conseguir mitigar el cambio climático. Los principios clave de la sostenibilidad y la gobernanza responsable están profundamente arraigados en las tradiciones de nuestra empresa y nuestro propósito es seguir desarrollando nuestras iniciativas mediante el compromiso activo con las partes interesadas, los proveedores de materiales y los clientes.

Almacenamiento

El contrachapado se debe almacenar en una zona bien ventilada y protegida de la intemperie, con los paneles apilados horizontalmente y nivelados.